



## TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / \*

\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / \*

**Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

*Technical, training, testing, certification and inspection activity*

**Notifikovaná osoba / Notified Body**

## CERTIFICATE QUALIFICATION OF PRODUCER

1. **Firm:** **SEZAKO PŘEROV s. r. o.**  
Kojetínská 3306/64, Přerov I-Město,  
750 02 Přerov, CZ  
IČ: 253 58 022
  
2. **Inspection Certificate (Qualification of Producer)**  
is document, that the firm is qualified to perform the production (repairs), installation, service and the welding activity mentioned below extend, on the basis of EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1990, EN 1011-1, 2, by introduced system of management quality according to EN ISO 9001 and fulfilment requirement on quality of welding according to EN ISO 3834-2 and introduced inspection according to EN ISO 14731.
  
3. **Norms / standards:** EN 1090-2 art.1, 4 and 7, EN 1090-1+A1 article 6 and tab. ZA3 acc.to art. 6.2 and 6.3, ČSN 73 2604, EN 1993-1-1, EN 1993-3-1, EN 1993-4-1, EN 1993-6
  
4. **Welding method:** **135 (MAG), [111 (MMA), 311 (OAW), 141 (TIG)]**  
(according to EN ISO 4063)
  
5. **Basic materials:** **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**  
(according to EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1,2; EN 1090-2, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)
  
6. **Structure specification:** **according to EN 1090-2 Cl. EXC4**
  
7. **Welding inspection:** **Ing. Jan PŘEHNAL (IWE)**  
(according to EN ISO 14731,  
checker according to EN ISO 9712)
  
8. **Note:** Certificate of qualification have to do with only the above mentioned range.  
The validity of this certificate is conditioned by follow-up on fulfilment of the requirements specified in the above mentioned standards and in the following range.
  
9. **Validity:** **to 26/10/2024**
  
10. **Certificate of qualification No.:** CQP - 1589/2023
  
11. **Day of issue:** **27/10/2023**



.....  
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Inspection Body Chief



## TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / \*

\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / \*

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Notifikovaná osoba / Notified Body

# ZERTIFIZIERUNG DES HERSTELLERS

**1. Unternehmen:**

**SEZAKO PŘEROV s. r. o.**

Kojetínská 3306/64, Přerov I-Město,

750 02 Přerov, CZ

IČ: 253 58 022

**2. Abnahmeprüfzeugnis (Bescheinigung zur Herstellerqualifikation)**

bescheinigt, dass das Unternehmen geeignet ist Produktion, Installation, Service und Schweißarbeiten im u.g. Bereich, aufgrund der EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1011-1, 2, aufgrund des eingeführten Qualitätssicherungssystems nach EN ISO 9001, EN ISO 3834-2 und der Schweißaufsicht nach EN ISO 14 731 durchzuführen.

**3. Normen / Vorschriften:**

EN 1090-2 Abs.1, 4 und 7, EN 1090-1+A1 Abs. 6 und Tab. ZA3 nach Abs. 6.2 und 6.3., ČSN 73 2604, EN 1993-1-1, EN 1993-3-1, EN 1993-4-1, EN 1993-6

**4. Schweißprozess /-verfahren:**

**135 (MAG), [ 111 (MMA), 311 (OAW), 141 (WIG)]**

(nach EN ISO 4063)

**5. Grundwerkstoffe:**

**Gr. 1.1, 1.2, 1.4**

(nach EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1,2; EN 1090-2, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)

**5. Spezifikation der Konstruktion: nach EN 1090-2 Kl. EXC4**

**7. Schweißaufsichtsperson(en):**

**Dipl. - Ing. Jan PŘEHNAL (IWE)**

(nach EN ISO 14731,

Kontrollleur nach EN ISO 9712)

**8. Bemerkung:**

Die Befähigungszertifizierung betrifft nur den oben erwähnten Bereich. Dieses Zertifikat ist nur unter der Bedingung gültig, dass die genannten Normen im vollen Ausmaß erfüllt werden.

**9. Geltungsdauer:**

**bis 26/10/2024**

**10. Eignungsbescheinigung Nr.:**

**ZDH - 1589/2023**

**11. Ausgestellt am:**

**27/10/2023**



.....  
Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.

Inspektionorganleiter



## TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /\*

\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /\*

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

Technical, training, testing, certification and inspection activity

**Notifikovaná osoba / Notified Body**

# CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

**1. Firma:**

**SEZAKO PŘEROV s. r. o.**

Kojetínská 3306/64, Přerov I-Město,

750 02 Přerov, CZ

IČ: 253 58 022

**2. Inspekční certifikát (Kvalifikace výrobce)**

je dokladem, že firma je způsobilá provádět výrobu (opravy), instalaci, servis a svářečské činnosti v níže uvedeném rozsahu na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2 při zavedeném systému managementu kvality podle ČSN EN ISO 9001 a plnění požadavků na jakost při svařování podle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru podle ČSN EN ISO 14731.

**3. Normy / předpisy:**

ČSN EN 1090-2 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl.6, tab. č. ZA3 podle čl. 6.2 a 6.3, ČSN 73 2604, ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN 1993-3-1, ČSN EN 1993-4-1, ČSN EN 1993-6

**4. Metoda svařování:**

(dle ČSN EN ISO 4063)

**135 (MAG), [111 (MMA), 311 (OAW), 141 (TIG)]**

**5. Základní materiály:**

(podle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020, ČSN EN 10027-1,2; ČSN EN 1090-2, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)

**Sk. 1.1, 1.2, 1.4**

**6. Specifikace konstrukce:**

**podle ČSN EN 1090-2 Tř. EXC4**

**7. Svářečský dozor:**

(dle ČSN EN ISO 14731,  
kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)

**Ing. Jan PŘEHNAL (IWE)**

**8. Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.

**9. Doba platnosti:**

**do 26. 10. 2024**

**10. Certifikát způsobilosti č.:**

**CZV - 1589/2023**

**11. Vydáno dne:**

**27. 10. 2023**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Vedoucí Inspekčního orgánu