



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

/ Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /

/ Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /

Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

1. **Firma:** **SEZAKO PŘEROV s. r. o.**
Kojetínská 888/48, Přerov I-Město,
750 02 Přerov, CZ
IČ: 253 58 022
2. **Inspekční certifikát (Kvalifikace výrobce)**
je dokladem, že firma je způsobilá provádět výrobu (opravy), instalaci, servis a svařečské činnosti v níže uvedeném rozsahu na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2 při zavedeném systému managementu kvality podle ČSN EN ISO 9001 a plnění požadavků na jakost při svařování podle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru podle ČSN EN ISO 14731.
3. **Normy / předpisy:** ČSN EN 1090-2 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl.6, tab. č. ZA3 podle čl. 6.2 a 6.3, ČSN 732604, ČSN EN 1993-1-1, ČSN EN 1993-3-1, ČSN EN 1993-4-1, ČSN EN 1993-6
4. **Metoda svařování:** **135 (MAG), [111 (MMA), 311 (OAW), 141 (TIG)]**
(dle ČSN EN ISO 4063)
5. **Základní materiály:** **Sk. 1.1, 1.2, 1.4**
(podle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020, ČSN EN 10027-1,2; ČSN EN 1090-2, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)
6. **Specifikace konstrukce:** **podle ČSN EN 1090-2 Tř. EXC4**
7. **Svářečský dozor:** **Ing. Jan PŘEHNAL (IWE)**
(dle ČSN EN ISO 14731,
kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)
8. **Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.
9. **Doba platnosti:** **do 26. 10. 2023**
10. **Certifikát způsobilosti č.:** CZV - 1438/2022
11. **Vydáno dne:** **27. 10. 2022**



Ing. Jan Opletal

Zástupce vedoucího Inspekčního orgánu



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

/ Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /

/ Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

CERTIFICATE QUALIFICATION OF PRODUCER

1. Firm: **SEZAKO PŘEROV s. r. o.**
Kojetínská 888/48, Přerov I-Město,
750 02 Přerov, CZ
IČ: 253 58 022
2. **Inspection Certificate (Qualification of Producer)**
is document, that the firm is qualified to perform the production (repairs), installation, service and the welding activity mentioned below extend, on the basis of EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1990, EN 1011-1, 2, by introduced system of management quality according to EN ISO 9001 and fulfilment requirement on quality of welding according to EN ISO 3834-2 and introduced inspection according to EN ISO 14731.
3. Norms / standards: EN 1090-2 art.1, 4 and 7, EN 1090-1+A1 article 6 and tab. ZA3 acc.to art. 6.2 and 6.3, ČSN 732604, EN 1993-1-1, EN 1993-3-1, EN 1993-4-1, EN 1993-6
4. Welding method: **135 (MAG), [111 (MMA), 311 (OAW), 141 (TIG)]**
(according to EN ISO 4063)
5. Basic materials: **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**
(according to EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1,2; EN 1090-2, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)
6. Structure specification: **according to EN 1090-2 Cl. EXC4**
7. Welding inspection: **Ing. Jan PŘEHNAL (IWE)**
(according to EN ISO 14731,
checker according to EN ISO 9712)
8. **Note:** Certificate of qualification have to do with only the above mentioned range. The validity of this certificate is conditioned by follow-up on fulfilment of the requirements specified in the above mentioned standards and in the following range.
9. Validity: **to 26/10/2023**
10. Certificate of qualification No.: CQP - 1438/2022
11. Day of issue: **27/10/2022**




.....
Ing. Jan Opletal
Deputy of Inspection Body Chief



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

/ Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /

/ Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /

Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

ZERTIFIZIERUNG DES HERSTELLERS

- 1. Unternehmen:** **SEZAKO PŘEROV s. r. o.**
Kojetínská 888/48, Přerov I-Město,
750 02 Přerov, CZ
IČ: 253 58 022
- 2. Abnahmeprüfzeugnis (Bescheinigung zur Herstellerqualifikation)**
bescheinigt, dass das Unternehmen geeignet ist Produktion, Installation, Service und Schweißarbeiten im u.g. Bereich, aufgrund der EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1011-1, 2, aufgrund des eingeführten Qualitätssicherungssystems nach EN ISO 9001, EN ISO 3834-2 und der Schweißaufsicht nach EN ISO 14 731 durchzuführen.
- 3. Normen / Vorschriften:** EN 1090-2 Abs.1, 4 und 7, EN 1090-1+A1 Abs. 6 und Tab. ZA3 nach Abs. 6.2 und 6.3., ČSN 732604, EN 1993-1-1, EN 1993-3-1, EN 1993-4-1, EN 1993-6
- 4. Schweißprozess /-verfahren:** **135 (MAG), [111 (MMA), 311 (OAW), 141 (WIG)]**
(nach EN ISO 4063)
- 5. Grundwerkstoffe:** **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**
(nach EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1,2; EN 1090-2, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)
- 5. Spezifikation der Konstruktion: nach EN 1090-2 Kl. EXC4**
- 7. Schweißaufsichtsperson(en): Dipl. - Ing. Jan PŘEHNAL (IWE)**
(nach EN ISO 14731,
Kontrolleur nach EN ISO 9712)
- 8. Bemerkung:** Die Befähigungszertifizierung betrifft nur den oben erwähnten Bereich. Dieses Zertifikat ist nur unter der Bedingung gültig, dass die genannten Normen im vollen Ausmaß erfüllt werden.
- 9. Geltungsdauer:** **bis 26/10/2023**
- 10. Eignungsbescheinigung Nr.:** ZDH - 1438/2022
- 11. Ausgestellt am:** **27/10/2022**



.....
Dipl.-Ing. Jan Opletal
Vertreter des Inspektionorganleiter